



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ  
Τμήμα Συγκοινωνιακών Έργων

Άρτα,

Ministry of Digital  
Governance,  
Hellenic Republic  
15 Ιουνίου 2022

Digitally signed by Ministry of  
Digital Governance, Hellenic  
Republic  
Date: 2022.06.17 10:22:51  
EEST  
Reason:  
Location: Athens

Αρ. Πρωτ.: ΤΤ 1058

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει διαγωνισμό «ανοιχτής διαδικασίας» σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου: **«Βελτίωση - συντήρηση επαρχιακού ορεινού δικτύου ΠΕ Άρτας για το έτος 2022»**. Το έργο συντίθεται από την κατηγορία **ΟΔΟΠΟΙΙΑ**, με προϋπολογισμό **241.935,48 €** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του Διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) στο χώρο **«ηλεκτρονικού διαγωνισμού»** της πύλης **[www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)** (με αριθμό ΕΣΗΔΗΣ 189875), καθώς και από της ιστοσελίδα της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας **[www.peartas.gov.gr](http://www.peartas.gov.gr)**.
3. Πληροφορίες παρέχονται από την έδρα της υπηρεσίας, Δ/ση Τεχνικών Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, τηλέφωνο 2681363307, FAX επικοινωνίας 2681027332 και E-mail: [dte@peartas.gov.gr](mailto:dte@peartas.gov.gr).
4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της **προθεσμίας υποβολής προσφορών** ορίζεται η **5 Ιουλίου 2022** ημέρα **Τρίτη** και ώρα η **10:00 πμ**.
5. Ως ημερομηνία και ώρα **ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών** ορίζεται η **8 Ιουλίου 2022** ημέρα **Παρασκευή** και ώρα η **10:00 πμ**.
6. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με το σύστημα **επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** του άρθρου 95 παρ. 2.(α) του Ν 4412/2016.
7. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ στην **A2 τάξη και άνω** όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.
8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **4.838,71 ΕΥΡΩ** και ισχύος τουλάχιστον **10 μήνες και 30 ημερών**, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **10 μήνες**.
9. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **πέντε (5) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.
10. Κωδικός CPV: 45233141-9 (Εργασίες Συντήρησης Οδών) και Κωδικός NUTS: EL541 (Ήπειρος - Άρτα, Πρέβεζα).
11. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του ΝΠΔΔ έτους 2022 της Π.Ε. Άρτας.
12. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

**Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής  
Περιφερειάρχης Ηπείρου**

**Αλέξανδρος Καχριμάνης**