



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Άρτα 24 Σεπτεμβρίου 2024
Αριθμ. πρωτ: οικ.153552/3711

Ταχ. Δ/ση : Πλ. Εθν. Αντίστασης
Ταχ. Κώδικας : 47132
Πληροφορίες : Α. Χρυσικού
Τηλέφωνο : 2681361033
E-mail: xrisikou@peartas.gov.gr

Προς: Κάθε ενδιαφερόμενο

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την απευθείας ανάθεση διακίνησης επείγουσας αλληλογραφίας για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, των Δ/νσεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Άρτας και του ΚΕ.Δ.Α.Σ.Υ. Άρτας, για τα έτη 2025 & 2026.

Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) », όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
3. Το Π.Δ. 140/2010 (Φ.Ε.Κ. 140/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
5. Την αριθ. 18/75/11-12-2023 (ΑΔΑ:ΨΨΩΝ7Λ9-ΥΨΒ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου, με την οποία εγκρίθηκε ο προϋπολογισμός της Περιφέρειας Ηπείρου - Π.Ε. Άρτας, έτους 2024, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
6. Την αριθμ.οικ. 880/156/03-01-2024 (ΑΔΑ:ΨΒΤΡ7Λ9-3ΤΘ) απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου με θέμα «Ορισμός Χωρικών Αντιπεριφερειάρχων Περιφέρειας Ηπείρου».
7. Την αριθμ. οικ.1358/213/04-01-2024 (ΦΕΚ178/τ.Β'/15.01.2024) απόφαση του Περιφερειάρχη Ηπείρου με θέμα «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Ηπείρου».
8. Την αριθμ. 28/1977/17-09-2024 (ΑΔΑ: 9ΧΕΨ7Λ9-ΟΟΤ) απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου εγκρίθηκε η δαπάνη και η δέσμευση πίστωσης (πολυετούς υποχρέωσης) συνολικού ποσού δέκα χιλιάδων ευρώ (10.000,00€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (ήτοι: ποσό **5.000,00€**

για το έτος 2025 & ποσό 5.000,00€ για το έτος 2026 για τη διακίνηση επείγουσας αλληλογραφίας.

9. Την αριθμ. πρωτ οικ.150683/3669/19-09-2024 (ΑΔΑ:6ΗΒΡ7Λ9-Μ2Φ) Βεβαίωση της Προϊσταμένης Γενικής Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών & Εσωτερικής Λειτουργίας Περιφέρειας Ηπείρου, πραγματοποίησης της δαπάνης πολυετούς υποχρέωσης, σε βάρος του Ε.Φ. 072 ΚΑΕ 0829.01 του προϋπολογισμού της Π.Ε. Άρτας οικονομικών ετών 2025 & 2026.

Π ρ ο σ κ α λ ε ι

Τους ενδιαφερόμενους, οι οποίοι ασχολούνται με το αντικείμενο της παρούσης και επιθυμούν να υποβάλλουν προσφορά για τη διακίνηση επείγουσας αλληλογραφίας για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, των Δ/σεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Άρτας και του ΚΕ.Δ.Α.Σ.Υ. Άρτας, για τα έτη 2025 & 2026, όπως την καταθέσουν σε σφραγισμένο φάκελο, συμπληρώνοντας το συνημμένο Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς, στο **Τμήμα Προμηθειών της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας** (Πλ. Εθνικής Αντίστασης - Άρτα - Τ.Κ.:47132) μέχρι τις **02/10/2024** ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **12:00**.

Κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, προσφορά αποκλειστικά βάσει της χαμηλότερης τιμής. **Η σύγκριση των προσφορών θα γίνει βάσει της χαμηλότερης προσφερόμενης τιμής για την αποστολή φακέλων αλληλογραφίας και δεμάτων μέχρι 2 Kg ΠΟΛΗ - ΠΟΛΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ. Επισημαίνουμε** ότι κατά την αξιολόγηση, δεν θα ληφθούν υπόψη οι προσφερόμενες τιμές που αφορούν τις άλλες πρόσθετες υπηρεσίες (παρά μόνο σε περίπτωση ισότιμων προσφορών), αν και αυτές, όπως θα αναγραφούν στην οικονομική προσφορά, θα είναι δεσμευτικές κατά την τελική συμφωνία.

Τα περιεχόμενα του κυρίως φακέλου της προσφοράς, ο οποίος θα αναγράφει τα στοιχεία του αποστολέα και τη φράση «Προσφορά για την απευθείας ανάθεση διακίνησης επείγουσας αλληλογραφίας για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, των Δ/σεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Άρτας και του ΚΕ.Δ.Α.Σ.Υ. Άρτας, για τα έτη 2025 & 2026», είναι τα κάτωθι:

(α) ένας ξεχωριστός σφραγισμένος (υπο)φάκελος με την ένδειξη **«Δικαιολογητικά συμμετοχής»**, και

(β) ένας ξεχωριστός σφραγισμένος (υπο)φάκελος με την ένδειξη **«Οικονομική Προσφορά»**, η οποία θα συνταχθεί σύμφωνα με το επισυναπτόμενο υπόδειγμα της παρούσης.

Ο φάκελος «Δικαιολογητικά συμμετοχής», θα περιλαμβάνει τα κάτωθι:

I. Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986 του νόμιμου εκπροσώπου, στην οποία θα δηλώνεται ότι μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς τους:

- i) δεν έχουν αποκλειστεί από άλλους διαγωνισμούς του Δημοσίου ή Ν.Π.Δ.Δ., δεν έχουν υποπέσει σε σοβαρό παράπτωμα, κατά την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας, και γενικά η επιχείρησή τους δεν υπόκειται σε τυχόν νομικούς περιορισμούς λειτουργίας και είναι συνεπής στην εκπλήρωση, τόσο των συμβατικών της υποχρεώσεων, όσο και των υποχρεώσεών της, εν γένει προς τον Δημόσιο τομέα,
- ii) δεν έχουν καταδικαστεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση για κάποιο από τα αδικήματα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της

δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας,

iii) η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης, της οποίας έλαβαν γνώση και ότι τους αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα, ο χρόνος ισχύος της προσφοράς ορίζεται στις εξήντα (60) ημέρες προσημετρούμενες από την επόμενη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών, καθώς και δεσμεύονται για την παράδοση των συγκεκριμένων ειδών, όπως περιγράφονται στην προσφορά τους και είναι σύμφωνες με τις συνημμένες Τεχνικές Προδιαγραφές του Παραρτήματος ΙΙ,

iv) δεν συντρέχουν λόγοι αποκλεισμού από τις διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016),

v) είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμερος, και

vi) είναι εγγεγραμμένος στο οικείο επιμελητήριο.

Επισημαίνεται ότι στον οικονομικό φορέα που πρόκειται να ανατεθεί η σύμβαση θα ζητηθούν να προσκομίσει τα κάτωθι δικαιολογητικά και πριν την έκδοση της απόφασης ανάθεσης, ήτοι :

- Φορολογική ενημερότητα για κάθε νόμιμη χρήση σε ισχύ.
- Ασφαλιστική ενημερότητα (κύριας και επικουρικής ασφάλισης) σε ισχύ για συμμετοχή σε δημοπρασίες, σε διαγωνισμούς προμηθειών Δημοσίου και των Ν.Π.Δ.Δ.
- Απόσπασμα ποινικού μητρώου ή υπεύθυνη δήλωση, στην οποία θα δηλώνεται ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016.
- Πιστοποιητικό του οικείου Επιμελητηρίου, έκδοσης έως τριάντα (30) εργάσιμων ημερών πριν από την υποβολή του, εκτός αν, σύμφωνα με τις ειδικότερες διατάξεις αυτών, φέρουν συγκεκριμένο χρόνο ισχύος, με το οποίο θα πιστοποιείται η εγγραφή τους σε αυτό και το ειδικό επάγγελμά τους.
- Πιστοποιητικό ισχύουσας εκπροσώπησης από το ΓΕΜΗ, στις περιπτώσεις που ο οικονομικός φορέας είναι νομικό πρόσωπο και υποχρεούται να δηλώνει την εκπροσώπηση του σε αυτό, κατά την κείμενη νομοθεσία, έκδοσης έως τριάντα (30) εργάσιμων ημερών πριν από την υποβολή του.

Ο προμηθευτής, κατά την πληρωμή του, υπόκειται στις προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις. Για ότι δεν περιλαμβάνεται στην παρούσα πρόσκληση έχουν εφαρμογή οι σχετικές διατάξεις του Ν.4412/16 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016).

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ και θα παρέχεται με ελεύθερη πρόσβαση, με τα σχετικά συνημμένα, στην διαδικτυακή διεύθυνση: www.peartas.gov.gr.

ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:

Υπόδειγμα Οικονομικής Προσφοράς

**Ε.Α.
Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΟΥ
ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΑΣΗΜΩ ΧΡΥΣΙΚΟΥ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**ΠΡΟΣ:** Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών**ΕΠΩΝΥΜΙΑ :****Α. Φ. Μ. – Δ.Ο.Υ. :****ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ – Τ. Κ. :****ΤΗΛΕΦΩΝΟ – ΦΑΞ :**

Η παρούσα προσφορά αφορά τη διακίνηση επείγουσας αλληλογραφίας για τις ανάγκες των υπηρεσιών της Π.Ε. Άρτας, των Δ/νσεων Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης Άρτας και του ΚΕ.Δ.Α.Σ.Υ. Άρτας, για τα έτη 2025 & 2026, ως ακολούθως:

ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ	ΧΡΕΩΣΗ (χωρίς ΦΠΑ)
<p>ΤΙΜΕΣ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ</p> <p>Αποστολές εγγράφων και δεμάτων έως 2 κιλά ΠΟΛΗ-ΠΟΛΗ</p> <p>Πρόσθετες Υπηρεσίες</p> <p>Α) ■ Επιπλέον επιβάρυνση € για κάθε επιπλέον κιλό.</p> <p>■ Επιπλέον επιβάρυνση € για επίδοση σε προκαθορισμένη ώρα (πρωινή παράδοση)</p> <p>■ Επιπλέον για αποστολές εγγράφων και δεμάτων εντός πόλης έως 2 κιλά, η τιμή θα είναι αυτή για αποστολές εγγράφων και δεμάτων έως 2 κιλά ΠΟΛΗ-ΠΟΛΗ μειωμένη κατά ποσοστό % και για κάθε επιπλέον κιλό η επιβάρυνση θα είναι μειωμένη κατά ποσοστό %</p>	<p>..... €</p>
<p>Β) Για την παραλαβή φακέλων και δεμάτων των οποίων η Π.Ε. Άρτας είναι παραλήπτης και τα οποία αποστέλλονται με χρέωση παραλήπτη, θα ισχύουν οι ανωτέρω αναγραφόμενες τιμές.</p>	
<p>Γ) ΤΙΜΕΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ Για αλληλογραφία στο εξωτερικό, η τιμή θα είναι η υφιστάμενη στον τιμοκατάλογο της εταιρείας, μειωμένη κατά ποσοστό %.</p>	
<p>Δ) Για κάθε αποστολή που μεταφέρεται εντός Ελλάδος, θα υπάρχει αυτόματη ασφαλιστική κάλυψη για απώλεια ή καταστροφή, μέχρι το ποσό των€ για έγγραφα και των € για δέματα και για κάθε αποστολή που μεταφέρεται εκτός Ελλάδας παρέχεται ασφαλιστική κάλυψη ποσού € για έγγραφα και δέματα.</p>	

Η προσφορά ισχύει για εκατόν είκοσι (120) ημέρες, από την επόμενη της ημερομηνίας διενέργειας της παρούσας.

Έλαβα γνώση των όρων της αριθμ. πρωτ. οικ...../.....-.....-2024 πρόσκλησης, τους οποίους αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφυλάκτως.

ΑΡΤΑ 2024

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και υπογραφή)