



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**

Άρτα, 14 Αυγούστου 2024

Αρ. Πρωτ.: 1851

Ταχ. Δ/ση : Ταγμ. Παπακώστα 6
471 32, Άρτα
Πληροφορίες : Χ. Παπαβασιλείου
Τηλέφωνο : 26813 63345
E-mail : dte@peartas.gov.gr

ΧΡΗΜ/ΣΗ: ΝΠΔΔ 2024

ΕΡΓΟ: Βελτίωση - συντήρηση ορεινού οδικού δικτύου της ΠΕ Άρτας για το έτος 2024

ΠΡΟΫΠ/ΜΟΣ: 150.000,00 €

α/α συστήματος: 209123

ΠΡΟΣ: Τις Εφημερίδες:
(παρ. 3 αρ. 377 και παρ. 12 άρθρου 379 του Ν 4412/2016)
1. ΗΧΩ ΤΗΣ ΑΡΤΑΣ - Άρτα
2. ΜΑΧΗΤΗΣ - Άρτα
3. ΑΠΟΨΗ - Άρτα

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ
ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ
(Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)**

Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: «**Βελτίωση - συντήρηση ορεινού οδικού δικτύου της ΠΕ Άρτας για το έτος 2024**», με συνολικό προϋπολογισμό 150.000,00 € (με ΦΠΑ), CPV: 45233141-9 «Εργασίες Συντήρησης Οδών», EL541: 'Ηπειρος - Άρτα, Πρέβεζα.

Το έργο συντίθεται στην κατηγορία εργασιών: **ΟΔΟΠΟΙΙΑ** με προϋπολογισμό **117.536,76 €** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

Ως καταληκτική ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 4η Σεπτεμβρίου 2024, ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η 10:00 πμ.

Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 5η Σεπτεμβρίου 2024, ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 10:00 πμ.

Η επιλογή του Αναδόχου θα γίνει σύμφωνα με την «ανοικτή διαδικασία» του άρθρου 27 του Ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού.

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 95 παρ.2α του Ν. 4412/2016.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ σε ηλεκτρονικό φάκελο του υποσυστήματος.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr), ακολουθώντας την διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 παρ. 1.2 έως 1.4 της Κοινής Υπουργικής Απόφασης με αριθ. 117384/26.10.2017 (ΦΕΚ 3821/31.10.2017 τεύχος Β) «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων έργων, μελετών και παροχής τεχνικών και λοιπών συναφών επιστημονικών υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Η ένωση οικονομικών φορέων υποβάλλει κοινή προσφορά, η οποία υποχρεωτικά υπογράφεται ψηφιακά, είτε από όλους τους οικονομικούς φορείς που αποτελούν την ένωση, είτε από εκπρόσωπό τους, νομίμως εξουσιοδοτημένο. Στην προσφορά, επί ποινή απόρριψης της Προσφοράς, προσδιορίζεται η έκταση και το είδος της συμμετοχής του κάθε μέλους της ένωσης, συμπεριλαμβανομένης της καταβολής αμοιβής μεταξύ τους, καθώς και ο εκπρόσωπος/συντονιστής αυτής.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο χώρο «ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί» της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.peartas.gov.gr.

Εφόσον έχουν ζητηθεί εγκαίρως, ήτοι έως τις **27-08-2024**, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στη διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωτικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις **30-08-2024**.

Στον διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

- Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΑΣ** και που είναι εγκατεστημένα:
 - σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.
- Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (γ) και 3 (ε) του άρθρου 76 του Ν.4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής ανέρχεται στο ποσό των **δύο χιλιάδων τετρακοσίων δεκαεννέα ευρώ και τριάντα έξι λεπτών (2.419,36 €)** και δεν γίνεται δεκτή αν έχει χρόνο ισχύος μικρότερο των δέκα (10) μηνών και 30 ημερών από την ημερομηνία λήξης υποβολής προσφορών. Απευθύνεται στο φορέα κατασκευής του έργου, **τη Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου**. Το χρονικό διάστημα δέσμευσης για την προσφορά είναι **δέκα (10) μήνες** από την ημερομηνία υποβολής της.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Το έργο χρηματοδοτείται από τις πιστώσεις του Προϋπολογισμού της ΠΕ Άρτας, Έργων Χρηματοδοτούμενων από Έσοδα του ΝΠΔΔ έτους 2024, από το οποίο εγκρίθηκε η διάθεση ποσού 150.000,00 € για το ανωτέρω έργο και η με αριθ. πρωτ. οικ. 1049/15.03.2024 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/νσης Διοικητικού - Οικονομικού ΠΕ Άρτας.

Δεν προβλέπεται η δυνατότητα χορήγησης προκαταβολής στον Ανάδοχο.

Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε **οκτώ (8) μήνες** από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφερειακή Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

Εσωτερική Διανομή:

- Φ. Έργου
- Αν. Προϊσταμένη ΔΤΕ
- Αν. Προϊσταμένη ΤΣΕ

**Ο Αντιπεριφερειάρχης
ΠΕ Άρτας**

Βασίλειος Ψαθάς

