

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΠΡΟΧΕΙΡΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΗΠΕΙΡΟΥ/ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΣΤΑ ΠΛΑΙΣΙΑ ΤΟΥ ΕΡΓΟΥ : "ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΤΗΣ ΠΕ ΑΡΤΑΣ"**

Η Περιφέρεια Ηπείρου/Περιφερειακή Ενότητα Άρτας με την αρ. 5/170/17-02-2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής προκηρύσσει **Πρόχειρο Διαγωνισμό** επιλογής αναδόχου, με κριτήριο ανάθεσης την οικονομικότερη (χαμηλότερη) τιμή, για την πραγματοποίηση του έργου: **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΤΗΣ ΠΕ ΑΡΤΑΣ».**

Το έργο χρηματοδοτείται από τις πιστώσεις ΣΑΕΠ 030 της Περιφέρειας Ηπείρου.

Ο προϋπολογισμός των εργασιών ανέρχεται σε 40.000,00€ συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ και των λοιπών κρατήσεων.

Το έργο θα ολοκληρωθεί σε εννέα (9) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης, σύμφωνα με τα λεπτομερώς αναφερόμενα στη διακήρυξη.

Ο Διαγωνισμός (αποσφράγιση προσφορών-δικαιολογητικών) θα διεξαχθεί την **Δευτέρα, 10/03/2014** και ώρα **10:00 π.μ.**, στη Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, Δ/ση Διοικητικού – Οικονομικού (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης, 47100, Άρτα).

Πληροφορίες για το διαγωνισμό παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από την Περιφερειακή Ενότητα Άρτας, τηλ. 2681361017.

Ηλεκτρονικό αντίγραφο του πλήρους κειμένου της διακήρυξης θα βρίσκεται αναρτημένο στο δικτυακό τόπο της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας ([www.peartas.gov.gr](http://www.peartas.gov.gr)) επί δεκαπέντε (15) ημέρες πριν τη ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού.

**Ο Αντιπεριφερειάρχης  
Περιφερειακής Ενότητας Άρτας**

**Βασίλειος Ψαθάς**