

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Διεύθυνση Τεχνικών Έργων Περιφερειακής Ενότητας Άρτας Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό συνοπτικό διαγωνισμό σύμφωνα με το άρθρο 117 του Ν.4412/2016 για την ανάθεση του έργου: «Βελτίωση - ασφαλτόστρωση δρόμου Αμπέλια - Καμπή ΠΕ Άρτας». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΑ, με προϋπολογισμό 56.451,61 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς και οποιεσδήποτε πληροφορίες από την έδρα της υπηρεσίας Δ/ση Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 12.11.2020. Τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, ΤΕΥΔ, Τεχνική μελέτη κλπ) διατίθενται και στη διαδικτυακή διεύθυνση της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας www.peartas.gov.gr.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26813 63307, FAX επικοινωνίας 26810 27332 και E-mail: dte@peartas.gov.gr, υπάλληλος για επικοινωνία κ. Λαμπρινή Λάκκα. Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος κ. Χρήστος Αγγέλης, Εργοδηγός, τηλ. 2681363346.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 17.11.2020 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 πμ στα γραφεία της Δ/σης Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 125 του Ν 4412/2016.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ στην Α1 τάξη και άνω που πληρούν τις προϋποθέσεις για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΑΣ όπως και επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του Ευρωπαϊκού Οικονομικού χώρου και τρίτων χωρών, σύμφωνα με το κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.

5. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 (ΚΑ2018ΕΠ53000001).

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου.

[ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΝΤΥΠΑ](#)