

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «Αποκατάσταση οδού Αθαμάνιο - Θεοδώ ριανα». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ, με προϋπολογισμό 121.951,22 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ, απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κλπ) από την έδρα της υπηρεσίας Δ/νση Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 18.06.2015. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον Υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.
Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26813 63307, FAX επικοινωνίας 26810 27332, υπάλληλος για επικοινωνία κα Λαμπρινή Λάκκα.
Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος κ. Στέφανος Πανής, Πολιτικός Μηχανικός, τηλ. 2681363352.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 23.06.2015 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 πμ, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 5 του Ν 3669/2008.
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ, εφόσον ανήκουν στην Α2 τάξη και Κ/Ξ Α1 και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ, καθώς και εργοληπτικές επιχειρήσεις προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης σύμφωνα με το άρθρο 21 κεφάλαιο Γ' του τεύχους διακήρυξης του έργου.
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 2.439,02 ΕΥΡΩ και ισχύος τουλάχιστον 210 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες.
6. Το έργο χρηματοδοτείται από Πιστώσεις της ΣΑΕΠ 530 (ΚΑ2014ΕΠ53000000).
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφέρεια Ηπείρου (Οικονομική Επιτροπή).

[Συνοδευτικά Έντυπα](#)