

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Η Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Ηπείρου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου « Επισκευή αναχωμάτων λιμνοθαλασσών Π.Ε.Άρτας». Το έργο συντίθεται από την κατηγορία ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ, με προϋπολογισμό 24.390,24€ (δαπάνη εργασιών, ΓΕ & ΕΟ , απρόβλεπτα και αναθεώρηση).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κλπ) από την έδρα της υπηρεσίας Δ/ση Τεχν. Έργων ΠΕ Άρτας, οδός Ταγματάρχη Χ. Παπακώστα 6, στην Άρτα, μέχρι 11-06- 2015. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον Υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β
Πληροφορίες στο τηλέφωνο 26813 63309, FAX επικοινωνίας 26810 27332, υπάλληλος για επικοινωνία κ. Λάκκα Λαμπρινή.
Για τεχνικές διευκρινήσεις αρμόδιος υπάλληλος κ. Ηλίας Παπαδημητρίου Εργοδηγός, τηλ. 2681363313.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 16-06-2015 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 πμ, και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 5 του Ν 3669/2008.
4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο ΜΕΕΠ, που καλύπτουν την τάξη και κατηγορία του έργου, ήτοι Α1 τάξη και άνω, για έργα στην κατηγορία ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ καθώς και επιχειρήσεις εγγεγραμμένες στα Μητρώα ΠΕ Άρτας που πληρούν τις προϋποθέσεις..
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 487,80 ΕΥΡΩ και ισχύος τουλάχιστον 210 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 180 ημέρες.
6. Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις ΣΑΕΠ 530 με ΚΑ 2014ΕΠ530000004 της Περιφέρειας Ηπείρου
7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Περιφέρεια Ηπείρου (Οικονομική Επιτροπή).

[Συνοδευτικά Έντυπα](#)