



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ  
ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΚΑΙ ΕΣΩΤ. ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΑΡΤΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Άρτα 4 Δεκεμβρίου 2017  
Αριθ. Πρωτ.: οικ.5344

Ταχ. Δ/ση : Πλ.Εθν.Αντίστασης  
Ταχ.Κώδικας : 47132  
FAX : 26810-75855  
Πληροφορίες : Α. Κίτσιου  
Τηλέφωνο : 2681361044  
E-mail : [promitheies-peartas@peartas.gov.gr](mailto:promitheies-peartas@peartas.gov.gr)

Προς : Κάθε ενδιαφερόμενο

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**για την απευθείας ανάθεση προμήθειας ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης)**

**Προϋπολογισθείσα δαπάνη:** πέντε χιλιάδες πεντακόσια ευρώ (5.500,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) για τη χειμερινή περίοδο 2017-2018.

**Κριτήριο Ανάθεσης:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής στο σύνολο του προϋπολογισμού για τα υπό προμήθεια είδη.

### **Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΑΡΤΑΣ**

προκειμένου να προβεί στην προμήθεια με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης ειδών ατομικής προστασίας (ένδυσης) για τους υπαλλήλους του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας που απασχολούνται αποκλειστικά με εργασίες αποκατάστασης του οδικού δικτύου (διάνοιξη νέων οδών κλπ) της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας, και έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του **Ν.3852/2010** (ΦΕΚ 87/Α/2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του **Ν.4412/2016** (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει».
3. Το **Π.Δ. 140/2010** (Φ.Ε.Κ. 140/Α/2010) «Οργανισμός της Περιφέρειας Ηπείρου» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
4. Τις διατάξεις του **ΠΔ 80/2016** (ΦΕΚ 145/Α/2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
5. Τις αριθμ. **10/74/09-12-2016** (ΑΔΑ:6ΘΥ87Λ9-ΟΩΑ) και **1/4/22-02-2017** (ΑΔΑ:7ΚΨΗ7Λ9-ΥΦ2) αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Ηπείρου με την οποία εγκρίθηκε και τροποποιήθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Ηπείρου - Π.Ε. Άρτας έτους 2017.

6. Την αριθμ **38/1857/20-11-2017** (ΑΔΑ: 7ΑΔΜ7Λ9-0ΞΤ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής περί έγκρισης δαπάνης και διάθεσης πίστωσης, καθώς και την πραγματοποίηση της προμήθειας με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης.
7. Την αριθ. **A/A2599/οικ.5269/29-11-2017** (ΑΔΑ:ΩΧΛ47Λ9-ΓΣ3) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης, με την οποία δεσμεύτηκε το ποσό των πέντε χιλιάδων πεντακοσίων ευρώ (5.500,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού της Π.Ε Άρτας οικονομικού έτους 2017 Ε.Φ.:072 ΚΑΕ:1421 και η οποία καταχωρήθηκε με α/α 2694 στο Βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας μας.

## **Π ρ ο σ κ α λ ε ι**

όσους έχουν ως κύρια δραστηριότητα την εμπορία ειδών ένδυσης (συμπεριλαμβάνονται ορειβατικά και κυνηγητικά) και διαθέτουν φυσικό κατάστημα εμπορίας των υπό προμήθεια ειδών στην περιοχή της Άρτας για να είναι εφικτή η δοκιμή των ειδών ένδυσης επιτόπου από τους δικαιούχους υπαλλήλους λόγω διαφοροποίησης των μεγεθών, όπως καταθέσουν, εάν το επιθυμούν, στην υπηρεσία μας έγγραφη προσφορά, σε σφραγισμένο φάκελο, η οποία θα συνταχθεί σύμφωνα με το επισυναπτόμενο υπόδειγμα της παρούσης, για την προμήθεια ειδών ένδυσης δικαιούχων υπαλλήλων της Περιφερειακής Ενότητας Άρτας.

### **A. ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ (ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ, ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ)**

Ο Ανάδοχος αναλαμβάνει, την προμήθεια των ειδών ένδυσης ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ - ΑΝΔΡΙΚΑ, όπως αυτά περιγράφονται στον ακόλουθο πίνακα:

<b>A / A</b>	<b>ΕΙΔΟΣ</b>	<b>Μονάδα μέτρησης</b>	<b>Ποσότητες</b>
1	Δύο (2) παντελόνια ανά άτομο, από ύφασμα 75/25 τύπου Baratheia	Τεμ.	24
2	Δύο (2) πουλόβερ ανά άτομο, μάλλινα με μανίκια τύπου ζιβάγκο ή V	Τεμ.	24
3	Ένα (1) σακάκι ανά άτομο, τύπου τζάκετ από ύφασμα	Τεμ.	12
4	Δύο (2) ζεύγη γάντια ανά άτομο, από χοιρινό δέρμα με εσωτερική επένδυση φανέλα	ζεύγη	24
5	Ένα (1) πηλίκιο ανά άτομο	Τεμ.	12

**Τα είδη ένδυσης θα φέρουν όλες τις προβλεπόμενες σημάνσεις που θα πιστοποιούν την ποιότητα κατασκευής σύμφωνα με τη νομοθεσία.**

### **B. ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφέροντες δύναται να καταθέσουν την προσφορά τους αυτοπροσώπως ή να την αποστείλουν ταχυδρομικώς ή μέσω εταιρείας ταχυμεταφορών (courier), σε σφραγισμένο φάκελο, ο οποίος θα αναγράφει τα στοιχεία τους και τη φράση «Προσφορά για την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (είδη ένδυσης) για τους υπαλλήλους του Τμήματος Πολιτικής Προστασίας της Π.Ε. Άρτας», στη Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού Περιφερειακής Ενότητας Άρτας (Πλατεία Εθνικής Αντίστασης - 1ος όροφος - Τ.Κ.:47132- Άρτα), μέχρι τις **12/12/2017** ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00 π.μ.** Με τη λήξη της ανωτέρω προθεσμίας θα γίνει αποσφράγιση των προσφορών, δημόσια, παρουσία των συμμετασχόντων ή νομίμων εκπροσώπων τους, εάν το επιθυμούν. Προσφορές που υποβάλλονται μετά την έναρξη της διαδικασίας αποσφράγισης δεν αποσφραγίζονται, αλλά επιστρέφονται από την υπηρεσία, ως εκπρόθεσμες.

Η προσφορά πρέπει να ισχύει για τριάντα (30) ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

Ο μειοδότης θα πρέπει να καταθέσει, **πριν την απευθείας ανάθεση**, τα εξής δικαιολογητικά: **απόσπασμα ποινικού μητρώου, φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα.**

#### **Γ. ΠΑΡΑΔΟΣΗ – ΠΑΡΑΛΑΒΗ - ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η παράδοση των ειδών θα πραγματοποιηθεί, με έξοδα του προμηθευτή σε χώρο που θα του υποδειχθεί από την Υπηρεσία, **εντός σαράντα (40) ημερολογιακών ημερών** από την ημερομηνία κοινοποίησης της απόφασης απευθείας ανάθεσης της Οικονομικής Επιτροπής Περιφέρειας Ηπείρου στον ανάδοχο, με κήρυξη του αναδόχου έκπτωτου σε περίπτωση μη τήρησης του χρόνου παράδοσης κατόπιν απόφασης του αρμοδίου οργάνου.

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των προμηθευομένων ειδών από την αρμόδια Επιτροπή της Π.Ε. Άρτας, η οποία θα συντάξει και το σχετικό πρωτόκολλο, καθώς και την κατάθεση των απαιτούμενων δικαιολογητικών από τον ανάδοχο.

Τον ανάδοχο βαρύνουν οι προβλεπόμενες από το Νόμο κρατήσεις κατά το χρόνο πληρωμής της συμβατικής αξίας.

Η παρούσα πρόσκληση θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων της Π.Ε. Άρτας και θα παρέχεται με ελεύθερη πρόσβαση, με το συνημμένο υπόδειγμα, στην διαδικτυακή διεύθυνση **[www.peartas.gov.gr](http://www.peartas.gov.gr)**.

#### **Συνημμένα:**

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**Ε.Α.  
Η Προϊσταμένη του Τμήματος  
Προμηθειών Π.Ε. Άρτας**

**Ασήμω Χρυσικού**

### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**ΠΡΟΣ:** Την Περιφέρεια Ηπείρου-Π.Ε. Άρτας, Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ :** .....

**ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ :** .....

**ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:** .....

**Α. Φ. Μ. – Δ.Ο.Υ. :** .....

**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ – Τ. Κ. :** .....

**ΤΗΛΕΦΩΝΟ – ΦΑΞ :** .....

Η παρούσα προσφορά αφορά την προμήθεια ειδών ατομικής προστασίας (είδη ένδυσης) των δικαιούχων υπαλλήλων της Π.Ε. Άρτας για τη χειμερινή περίοδο 2017-2018 και συγκεκριμένα την προμήθεια των κατωτέρω ειδών:

<b>ΕΙΔΗ ΕΝΔΥΣΗΣ (ΘΕΡΙΝΑ – ΑΝΔΡΙΚΑ)</b>					
<b>A / A</b>	<b>Είδος</b>	<b>Μονάδα μέτρησης</b>	<b>Ποσότητες</b>	<b>Τιμή μονάδας (χωρίς Φ.Π.Α.)</b>	<b>Συνολική τιμή (χωρίς Φ.Π.Α.)</b>
1	Δύο (2) παντελόνια ανά άτομο, από ύφασμα 75/25 τύπου Baratheia	Τεμ.	24		
2	Δύο (2) πουλόβερ ανά άτομο, μάλλινα με μανίκια τύπου ζιβάγκο ή V	Τεμ.	24		
3	Ένα (1) σακάκι ανά άτομο, τύπου τζάκετ από ύφασμα	Τεμ.	12		
4	Δύο (2) ζεύγη γάντια ανά άτομο, από χοιρινό δέρμα με εσωτερική επένδυση φανέλα	ζεύγη	24		
5	Ένα (1) πηλίκιο ανά άτομο	Τεμ.	12		
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ (χωρίς Φ.Π.Α.)</b>					
<b>Φ.Π.Α. 24%</b>					
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ (με Φ.Π.Α.)</b>					

- Έλαβα γνώση των όρων της αρ. πρωτ. οικ.5344/04-12-2017 πρόσκλησης, τους οποίους αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφυλάκτως.
- Η επιχείρησή μου είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμερη.
- Η προσφορά μου ισχύει για τριάντα (30) ημέρες, προσμετρούμενες από την επόμενη της οριζόμενης ημερομηνίας αποσφράγισης των προσφορών.

**Άρτα, ..... 2017**

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)